



## Technický list 04.40 MAMUT GLUE (High Tack)

**Výrobok** Jednozložkové lepidlo, na báze MS polyméru s okamžitou fixáciou a mimoriadne vysokou počiatočnou príľnavosťou až 500kg/m<sup>2</sup>. Špeciálne vyvinuté na lepenie bez nutnosti fixovania spojov – drží okamžite. Vytvrdzuje vulkanizáciou vzdušnej vlhkosti, vytvára vysoko pevný, elastický spoj.

**Vlastnosti**

- Okamžitá príľnavosť až 500kg/m<sup>2</sup>;
- Vysoká konečná pevnosť 22 kg/cm<sup>2</sup>;
- Vysokomodulové, fungistatické;
- Rýchlo vytvrdzujúce, bez zápachu;
- Vysoká príľnavosť k podkladu – i na matné vlhké podklady;
- Trvalo pružné, odolné vlhku a vode (vodotesný spoj), poveternostným vplyvom;
- Odolné plesniam, slanej vode (morská voda), chlóru, čistiacim prostriedkom;
- Bez obsahu izokyanátov, rozpúšťadiel, ftalátov a silikónu;
- Po vytvrdnutí zatierateľný vhodnými disperznými farbami (okrem alkydových živíc).
- Lepené predmety nie je potrebné fixovať. Spoje „držia“ bez použitia svoriek a podoprenia.

**Použitie**

- Lepenie konštrukčných vodotesných spojov v stavebnom a strojárskom priemysle;
- Lepenie v interiéroch i exteriéroch budov;
- Lepenie konštrukčných dielov automobilov, autobusov, karavanov, osobných vagónov;
- Lepenie dielov karosérií – kov na kov (pohlucuje vibrácie);
- Lepenie nerezovej ocele, hliníka, medi, olova, skla, polykarbonátov, PS, PUR, PVC a niektorých druhov plastov, betónu, keramických dlaždíc, smaltu, zrkadiel, dreva, tehál, sadrokartónu a pod.
- Lepenie schodov, schodníc, parapetov, podlahových líšt, obkladových prvkov a pod..

**Balenie** Kartuša po 290 ml, tuba 25 ml  
**Farba** Biela, čierna

### Technické údaje

Základ	-	MS polymér	
Konzistencia	-	tixotropná pasta	
Hustota	g/ml	1,57	
Tepelná odolnosť	°C	-40 / +95	(po vytvrdnutí)
Tepelná odolnosť	°C	-15	(pri preprave)
Aplikačná teplota	°C	+5 / +40	
Rýchlosť nanášania	g/min	10	(pri hrúbke 3 mm a tlaku 6,3 bar)
Doba vytvorenia povrch. vrstvy	min	≈ 10 - 15	
Rýchlosť vytvrdnutia	mm	2 - 3	(za 24h / pri 23°C / 55% rel. vlhk.)
Stekavosť	mm	< 2	(podľa ISO 7390)
Dilatačná schopnosť	%	± 25	
Ťažnosť	%	350	
	%	250 ± 50	ČSN EN ISO 527
Modul 100%	MPa	1,39 (N/mm <sup>2</sup> )	

### stavebná chémia profesionálov

**Sídlo:** Polianky 17, 844 31 Bratislava, **Poštový kontakt - prevádzka:** Logistické centrum, Priemyselná 1, 900 21 Svätý Jur, tel.: 02/44971010, fax: 02/44971540

Bankové spojenie: Tatra Banka a.s., č.ú. 2623251163/ 1100  
IČO: 35740141, DIČ: 2020211149, IČ DPH: SK2020211149



## Technický list 04.40 MAMUT GLUE (High Tack)

Pevnosti v ťahu	MPa	2,18 (N/mm <sup>2</sup> )	podľa DIN 53 504
Pevnosť v šmyku	MPa	1,41 (N/mm <sup>2</sup> )	podľa STN EN 1465 na hliníku, lamináte
	MPa	≈ 1,95	STN EN 1465 odmastený pozinkovaný plech
	MPa	≈ 1,75	STN EN 1465 neodmastený pozinkovaný plech
Prídržnosť k podkladu	MPa	1,22 k hliníku, laminátu	(STN 73 2577)
	MPa	0,25 ± 0,04 omietka	STN 73 2577 – porušenie v podklade
	MPa	1,40 ± 0,05 betón	STN 73 2577
	MPa	1,30 ± 0,05 drevo	STN 73 2577
	MPa	0,92 ± 0,05 sklo	STN 73 2577
	MPa	0,95 ± 0,05 lakované drevo	STN 73 2577
Počiatočná šmyková príľnavosť	MPa	1,48	STN EN 1324, čl. 7.2 požiadavka ≥ 1,0 MPa
Šmyková príľnavosť po ponorení do vody	MPa	1,02	STN EN 1324, čl. 7.3 požiad. ≥ 0,5 MPa
Šmyková príľnavosť po tepelnom starnutí	MPa	1,12	STN EN 1324, čl. 7.4 požiad. ≥ 1,0 MPa
Šmyková príľnavosť pri zvýšenej teplote	MPa	1,04	STN EN 1324, čl. 7.5 požiad. ≥ 1,0 MPa
Sklz	mm	0,0	STN EN 1308 požiad. ≤ 0,5 mm
Reakcia na oheň	-	E	obsah organických látok < 40% hmotnosti
Tvrdosť podľa Shore A(3s)	°	60±3	(podľa DIN 53 505)
<b>Skladovateľnosť</b>	<b>mesiace</b>	<b>12</b>	<b>(pri teplotách od +5°C &lt; +25°C)</b>

**Špecifikácia** Zlepšené dimérne lepidlo so zníženým sklzom – D2T podľa EN 12004:2007 + A1:2012

Vyhovuje zaťaženiu podľa ČSN 73 0035 čl. 234. Po preukázateľnej skúške (trikrát opakované zaťaženie) nedošlo k porušeniu výplne balkónového zábradlia, k poškodeniu jeho uchytania v ráme, strate použiteľnosti.



## Technický list 04.40 MAMUT GLUE (High Tack)

<b>Obmedzenie</b>	Okrem iného nie je vhodné pre použitie na PE, PP, teflón, živичné podklady a asfalt.
<b>Podklad</b>	Podklad musí byť čistý, suchý, pevný, bez voľných častíc prachu, bez mastnoty a oleja.
<b>Pokyny</b>	Nasadzte aplikačnú špičku a lepidlo nanášajte aplikačnou pištoľou na jednu stranu lepeného spoja. Aplikujte primerané množstvo vzhľadom k hmotnosti a veľkosti lepeného predmetu. Lepené plochy k sebe priložte a silne pritlačte s miernym posunutím do 10 min..  Pozn.: Pri aplikácii so špeciálnou špičkou, ktorá je štandardne dodávaná s výrobkom, je možné z jedného balenia vytlačiť približne 4 bm.
<b>Upozornenie</b>	Pred vytvrdnutím (2-3 mm / 24 hodín pri 23°C) nezaťažujte lepený spoj vonkajšími silami.
<b>Čistenie</b>	Materiál : ihneď technickým benzínom. Ruky: voda a mydlo, regeneračný krém na ruky.
<b>Bezpečnosť</b>	Vid' «Kartu bezpečnostných údajov 04.40».
<b>Aktualizácia</b>	Aktualizované dňa: 16.09.2014                      Vyhotovené dňa: 31.08.2004

*Výrobok je v záručnej dobe zhodný so špecifikáciou. Uvedené informácie a poskytnuté údaje sú založené na objektívnom testovaní, našich skúsenostiach, výskume a predpokladáme, že sú spoľahlivé a presné. Napriek tomu firma nemôže poznať najrôznejšie použitie, kde a za akých podmienok bude výrobok aplikovaný, ani použité metódy aplikácie, preto neposkytuje za žiadnych okolností záruku nad rámec uvedených informácií. Uvedené údaje sú všeobecného charakteru. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použitia vlastnými skúškami. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte naše technické oddelenie.*